



ALARM

SYSTEM SOLUTIONS



PRODUCT CATALOG



www.ass.co.th

“ Your life safety, Your security, We concern ”



ALARM

SYSTEM SOLUTIONS

YOUR life safety, security, We concern.

Was established in 2018 with the expert engineering team. Since then we have grown to be the leading distributor of fire alarm and fire suppression industry in Thailand. Our primary brands are **"Simplex" (Fire Alarm System)** and **"Ansul" (Fire Suppression System)**

All comprehensive services, we do at Alarm System Solutions are Design, Supply, Installation and Preventive Maintenance. For full day and 24 hours to support the customer's need of their life safety. **With** greatly reliable brands, high-quality and high-performance products, you can trust.



Our Services

SUPPLY

INSTALLATION

MAINTENANCE

DESIGN

COMMISSIONING



VDO SCAN HERE

Contact Us



Hotline : 096-813-3686



02-054-4855, 096-704-8178



www.ass.co.th



contact@ass.co.th



Alarm System Solutions



Alarm System Solutions

Subscribe to our
You Tube Channel

SUBSCRIBE

LIKE

SHARE

COMMENT



Simplex



Fire Alarm System

- Fire Alarm Control Panel
- TrueAlarm Initiating Devices
- TrueAlert Notification Devices
- TSW TrueSite Work Station



ANSUL

SAPPHIRE
suppression systems
SAPPHIRE PLUS
suppression systems



Fire Suppression System

FK-5-1-12 Clean Agent Fire Suppression System

- Sapphire (25bar)
- Sapphire Plus (70bar)



SAPPHIRE COMPACT
suppression systems



Fire Suppression System

• Automatic Fixed Fire Suppression System for Electrical enclosures. "Sapphire Compact"



Inergen.



INERGEN 300 Bar System (IG-541)

- Using IFLOW Technology



R-102 Series
Restaurant Fire Suppression



Wet Chemical System

- R-102 Restaurant Fire Suppression System
- PIRANHA Restaurant Fire Suppression System



VESDA



Aspirating Smoke Detector System



FIRE ALARM CONTROL PANELS



4100ES

The fully networkable Simplex 4100ES supports up to 3,000 points and is designed to handle the complex requirements of medium/large facilities and multi-building campus networks. It features addressable technology, scalable design flexibility, voice notification/audio capability and is listed for multi-hazard suppression release control. An optional InfoAlarm large-screen display includes an intuitive interface that provides a wealth of information. ■ ■

FIRE ALARM SYSTEMS

Photo Detector

Heat Detector

Photo & Heat Detector

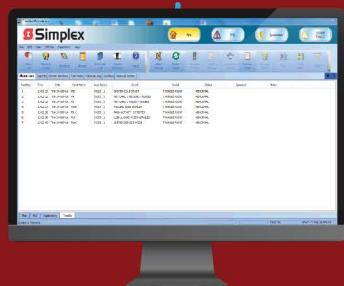
Detector with SounderBase



TrueAlert
Addressable
Notification
Devices



Up to 8 NACs



TrueSite Work Station



www.simplexfire.com

Simplex

4007ES

For smaller facilities seeking advanced Simplex capabilities, the addressable, fully networkable Simplex 4007ES delivers with a compact, cost-effective package. It features multi-hazard suppression release and an intuitive color touchscreen display. Since it's UL cross-listed with most conventional panels, it can replace a conventional panel with minimal cost and disruption. ■ ■

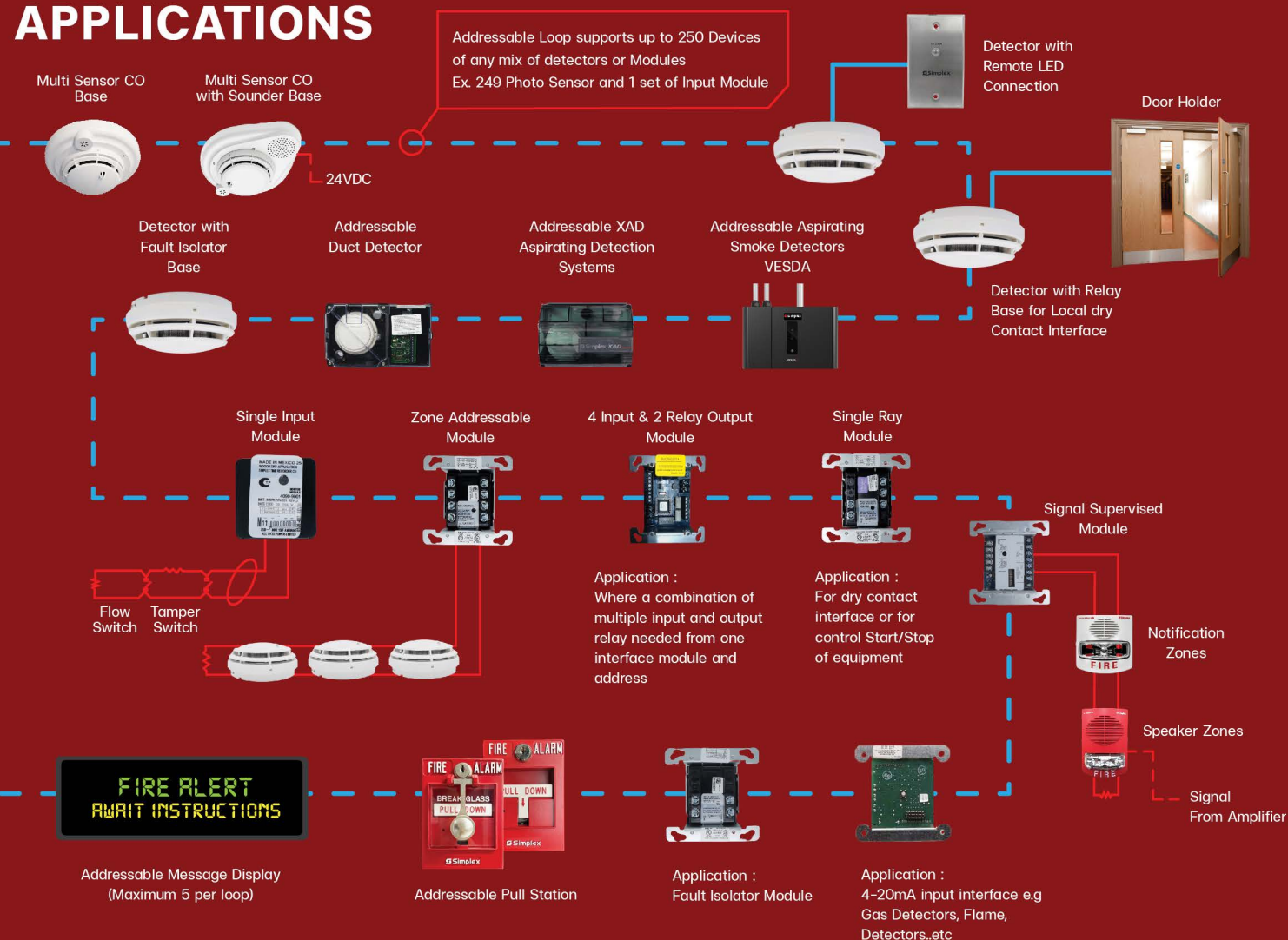


4010ES

The addressable, fully networkable Simplex 4010ES supports up to 1,000 detectors, modules or manual stations – ideal for small-to mid-sized facilities. Labor-saving features available in all Simplex panels, such as device-level ground fault isolation and almost-dirty smoke sensor status reports, help minimize installation time and enable proactive maintenance while preventing nuisance alarms. An optional InfoAlarm large-screen display with intuitive interface is available. ■ ■



APPLICATIONS



FIRE ALARM CONTROL PANELS

Model Comparison



FEATURES	4007ES HYBRID	4007ES IDNAC	4010ES	4100ES
Conventional / Card	Input / Optional 32 zone Output / NAC4 Output / Optional 4009 IDNet NAC Extender	Input / Optional 32 zone Output / 1 IDNAC (Add.) Output / Optional 4009 IDNet NAC Extender 4009 IDNAC Extender	Input / Optional Over 32 zone	Input / Optional Over 32 zone
Loop Card	Includes 100 Add Optional 75+75 Add.	Includes 100 Add Optional 75+75 Add.	Includes 250 Add Optional Not over 1,000 Add.	Includes 250 Add Optional Not over 3,000 Add.
Input Addressable	N/A	✓	✓	✓
Output Addressable	✓	✓	✓	✓
Network	✓	✓	✓	✓
Computer / Printer	✓	✓	✓	✓
Fire Suppression Zone	✓	✓	✓	✓
Telephone / Evac	N/A	N/A	✓	✓

DETECTION DEVICES & SENSORS

TrueAlarm Initiating Devices



Addressable Detector

Photoelectric Smoke Detector : 4098-9714 , 4098-9774



Photoelectric Heat Detector : 4098-9733



Photoelectric Smoke & Heat Detector : 4098-9754



Conventional Detector

721P Conventional Optical Detector : 4B-UL



721H Conventional Heat Rate of Rise and Fixed (135°F) Detector : 4B-UL



721PH Conventional Photo-Heat Detector : 4B-UL



DETECTION DEVICES & SENSORS

Manual Pull Stations



www.simplexfire.com

Simplex

Addressable Detector

Manual Pull Station : 4099-9005



- Double Action
- Key Resettable
- Breakglass

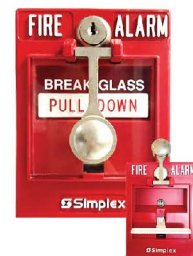
Conventional Detector

Manual Pull Station : 2099-9103



- Double Action
- Key Resettable
- Breakglass

Manual Pull Station : 2099-9108



- Double Action
- Key Resettable
- Breakglass
- Key Switch

Manual Pull Station : 4099-9004



- Single Action
- Key Resettable

Manual Pull Station : 2099-9756



- Double Action
- Key Resettable
- Push and Pull

Manual Pull Station : 2099-9754



- Single Action
- Key Resettable

DETECTION DEVICES

TrueAlert Notification Devices



TrueAlert Addressable



Audible Notification Appliances
Horn : 49AO-WRF



Visible Notification Appliances
Strobe : 49VO-WRF



Audible/Visible Notification Appliances
Horn/Strobe : 49AV-WRF



Speaker Visible Notification Appliances
Speaker/Strobe : 49SV-APPLW

TrueAlert Non-Addressable



Electronic Horn, Free-Run or SmartSync Operation
Horn : 4901-9820



Visible Notification Appliances with Synchronized Flash
Strobe : 4906-9101



Visible Notification with Horn and Synchronized Flash
Horn/Strobe : 4906-9127



Audible Notification Appliances with Speakers
Speaker : 4902-9716



Visible Notification Appliances with Speakers
Speaker/Strobe : 4906-9151

Fast Acting Suppression Reduces Downtime

SAPPHIRE systems work fast, delivering the agent within 6 to 10 seconds, suppressing fires before they have the chance to spread. Most importantly, when a fire is suppressed quickly, the result is less damage, lower refurbishment costs and reduced downtime.

Clean Agent Fire Suppression Systems "Sapphire Plus" (70 Bar). SAPPHIRE PLUS system has been specifically developed to help suppress fires quickly and easily in areas with valuable equipment, where other technologies could be less effective.

Sapphire Clean Agent Fire Suppression System is grouped as the Synthetic Gas. The qualities of FK-5-1-12, Fluoroketone which is $\text{CF}_3\text{CF}_2\text{C}(\text{O})\text{CF}(\text{CF}_3)_2$ is the colorless, light smell. It's considered as the non-hazardous substance by the Hazardous Substances Control Bureau.

Extensive system features

- Higher Fill Densities
- Short pipe length challenges.
- Force to keep cylinder near to hazard.
- Lower fill density for 70 bar
- Limitation on selector valve system
- Optimised Pipe Size
- Easy Halocarbon Retrofit

The appropriate area to install should be the enclosed space and key/ important room ex. the electrical room, computer room, server room including the high value property room such as the museum and the library. The property will not be damaged



Connected Fire Container Monitoring

The Connected Fire Container Monitoring device collects data from each container at set time intervals chosen during configuration. It can connect to a mobile device such as a smart phone or tablet, sharing information in real time on an online dashboard.

It can be accessed anywhere in the world at any time of the day or night, allowing for speedy intervention in the case of a low pressure container (that is not temperature related) before it compromises the fire suppression system. It is powered by a battery that has constant health monitoring displayed on the dashboard.

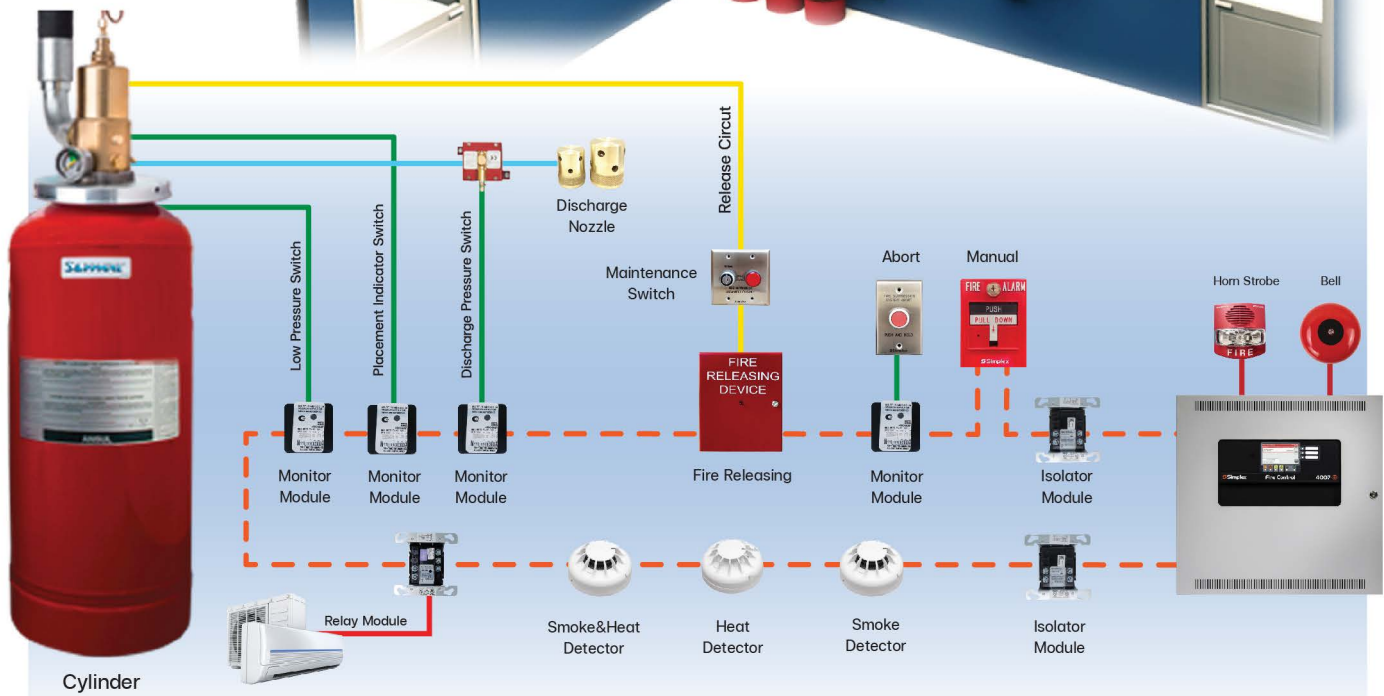
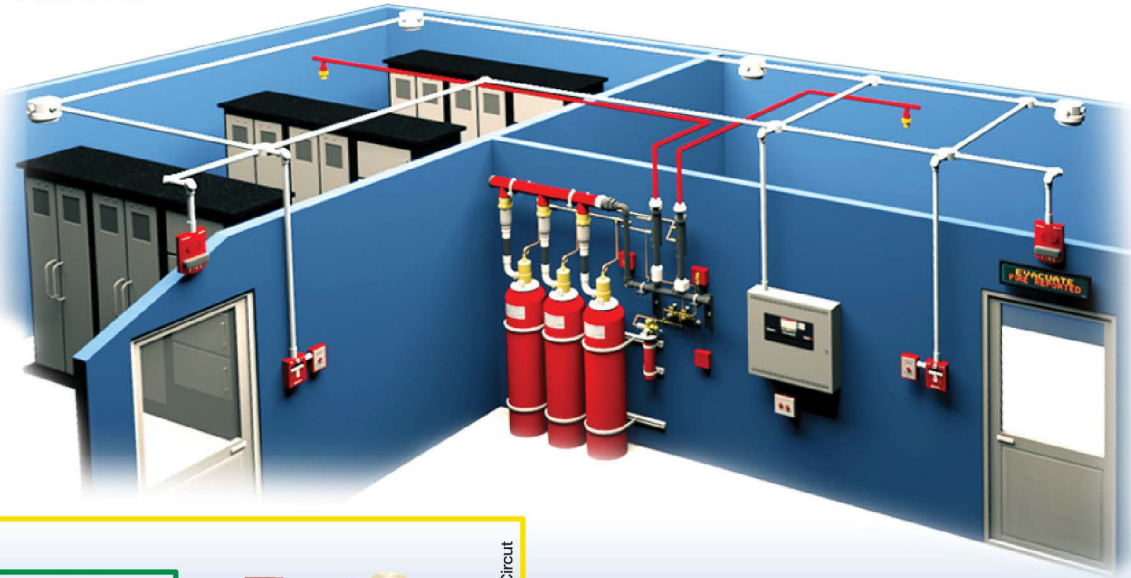


SIMPLEX ADVANCE ADDRESSABLE

Releasing Solution



www.ansul.com



FK-5-1-12 Agent

Sustainable Technology for FK-5-1-12 Agent

เป็นระบบดับเพลิงอัตโนมัติชนิดสารสะอาด FK-5-1-12 แบบยั่งยืน

Concentrations of only 4.5 to 5.9 % by volume

ค่าความเข้มข้นของสารดับเพลิงใช้เพียง 4.5 ถึง 5.9 % ของปริมาณห้อง

Ozone Depleting Potential (ODP)

ศักยภาพในการทำลายชั้นโอโซน = 0

Global Warming Potential (GWP)

ค่าศักยภาพในการทำให้เกิดภาวะโลกร้อน = 1

Atmospheric Lifetime

ระยะเวลาที่จะใช้ในการฟื้นฟูให้คืนสภาวะสมดุล = 5 วัน

Applications for the SAPPHIRE PLUS Clean Agent Fire Suppression System

- Air Traffic Control
- Data Centers
- Electrical Switching Rooms
- Heritage Sites
- Machinery Spaces
- Medical Facilities
- Oil and Gas Facilities

Extensive system features

- UL Listed
- FM Approved
- Total Flooding of Hazard Areas
- Clean Agent Protects Valuable Assets
- Environment and People Friendly Agent
- Fast Acting on Class A, B and C Fires
- DOT/TPED Containers

Typical Applications



SAPPHIRE COMPACT

Fire Suppression System



Detect Suppress Done

SAPPHIRE COMPACT Direct Low Pressure (DLP) System can *quickly identify a fire* and provide targeted suppression—preventing costly damage to equipment and the spread of fire to nearby enclosure.

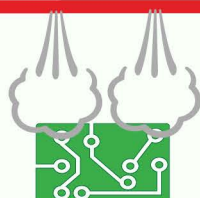
Flexible protection that performs

LPS1666 approved, the **SAPPHIRE COMPACT** system can simultaneously *protect up to four electrical enclosures*, even those with natural or forced airflow ventilation—offering a versatile solution to complement existing gaseous total flooding systems in a wide range of applications.



No power? No problem

SAPPHIRE COMPACT system *requires no electrical supply* to detect or suppress fire—ensuring operation even during power interruptions, making it an ideal choice for unoccupied, hard to reach areas, such as inelectrical control cabinets in offshore oil and gas production facilities.



Data-safe suppression

SAPPHIRE COMPACT suppression systems utilise *FK 5-1-12 agent*, Fire Protection Fluid; an electrically non-conductive clean agent, which effectively stops fires without risking damage to electronic equipment, stored data or the environment.

Big on power, small on costs.

SAPPHIRE COMPACT systems are quick and easy to install and maintain, helping to reduce installation cost. They are fitted as standard with contacted pressure gauges for continuous monitoring of pressure and readiness to operate **24 hours a day, 7 days a week**.

OPERATION :

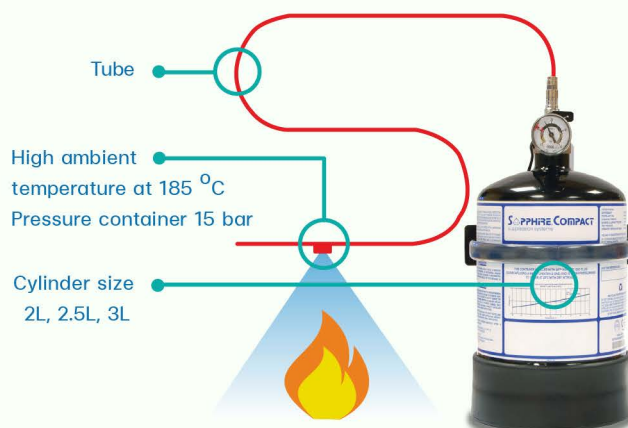
DLP Direct Low Pressure Fire Suppression

Detection Pneumatic Heat Detection System

- Flame impingement or high ambient temperature
- Detection tube ruptures with a burst at the hottest point

Suppression Direct Discharge single method of detecting and delivery

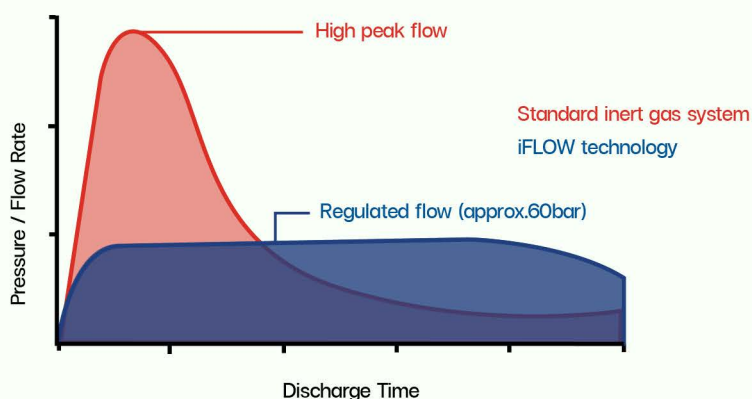
- The agent is discharged through the burst hole at the heart of the fire
- From the pressurised container
- Via the detection tube





INERGEN® Fire Suppression

iFlow
technology



INERGEN FIRE EXTINGUISHING SYSTEM (IG-541)

The INERGEN fire system provide protection for closed spaces, which **require immediate fire extinguishing** methods in the event of a fire there might be people in that area, It can be either day or night, or it is an area that can be damaged by the use of ordinary fire extinguishing agents. This environmentally friendly and safe fire extinguishing agent has zero ozone destruction potential, zero global warming potential and zero atmospheric residue time.

INERGEN agent is nontoxic, does not produce corrosive decomposition products when exposed to fire and is **designed to protect valuable** or sensitive assets that could be damaged by conventional agents. When discharged, it will not produce a fog, so escape routes will remain visible. And in the aftermath of an incident, the agent simply returns to the atmosphere in its natural state causing no environmental impact.

iFLOW System Technology

During a typical inert gas system discharge, peak pressure and flow spikes occur. It is these peaks that are used to determine the pipe size specification and venting requirements. The iFLOW system reduces pressure spikes in the distribution pipe network during discharge. This allows for the use of smaller diameter, lower pressure-rated piping and reduced pressure relief venting requirements.

ACOUSTIC SOLUTION

Designed to reduce sound pressure reaching hard disk drives (HDDs).

- Patented nozzle design to reduce peak sound power
- Acoustic modeling software based on nozzle sound output, distance from nozzle, and sound absorption materials to predict the soundpressure reaching HDDs

Min. Design Concentration for IG-541 (INERGEN)	NFPA 2001
Surface Class A	34.2%
Class B (Heptane)	40.6%
Class C	38.5%



Acoustic Nozzle



Standard Nozzle

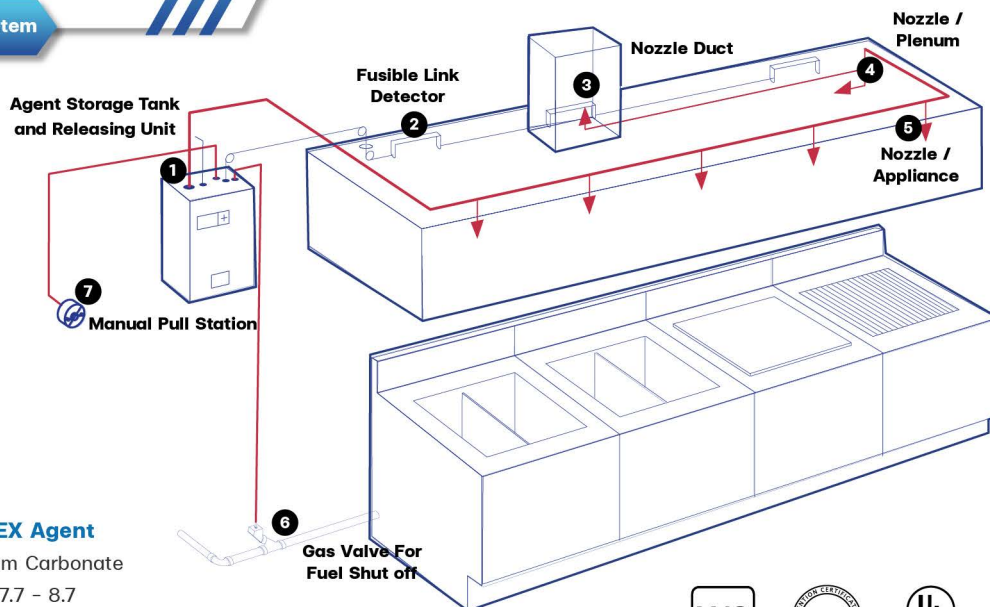
R-102 Series

Restaurant Fire Suppression System



ANSULEX Agent

Potassium Carbonate
Low pH 7.7 – 8.7
Non Corrosive / Non Toxic
Shelf Life – 12 years



Features

Top choice for commercial cooking fire protection

- Cools grease and surrounding cooking surfaces
- Rapid flame knockdown
- Helps prevent reflash
- Color-coded, fusible-link detectors
- Aesthetic design complements kitchen decor
- Five-year limited warranty
- Non-corrosive agent
- UL/ULC Listed

Two design options available

- Customized appliance-specific design
- Overlapping "suppression zone" coverage



ทำไม ? ต้องเลือกใช้ระบบดับเพลิงในห้องครัว



ง่ายต่อการซ่อมแซมและติดตั้ง

ระบบ **Ansul R-102** ลดความยุ่งยากของการวาง ท่อ, หัวฉีด และด้วยการจัดบรรจุแบบ cartridge ทำให้สามารถติดตั้งได้อย่างรวดเร็ว ติดตั้งง่าย และ มีผลกระทบต่องานน้อย



ออกแบบและติดตั้งโดยทีมงานมืออาชีพ

การันตีด้วยเครื่องมือที่ทันสมัยที่สุดในการตรวจสอบและติดตั้งระบบดับเพลิงในห้องครัวและทีมงานผู้เชี่ยวชาญที่ผ่านการฝึกอบรมมาแล้วเป็นอย่างดี ที่คอยให้บริการลูกค้าได้อย่างรวดเร็วและมีประสิทธิภาพ



ดีไซน์สวยงามที่มาพร้อมกับความปลอดภัย

ระบบ **Ansul R-102** ใช้กรอบโลหะสแตนเลส โดดเด่นดูพรีเมียม และเข้ากับสภาพภายในครัวได้เป็นอย่างดี ไม่รบกวนทัศนียภาพของอุปกรณ์ และบรรยากาศภายในครัว



สามารถรองรับพื้นที่ห้องครัวได้หลายขนาด

Ansul R-102 มาในหลายขนาดถึง 1.5 และ 3 แกลลอน นอกจากนี้ยังสามารถปรับแต่งได้หลายรูปแบบทำให้สามารถรองรับการบรรจุที่มากขึ้นได้



ง่ายต่อการทำความสะอาด

สารเคมีที่ใช้ในระบบ **Ansul R-102** คือ **Ansulex** ซึ่งสารเคมีเฉพาะของ **Ansul** มีค่า pH ที่เป็นกลางทำให้ความสามารถในการดับไฟของ **Ansul** เป็นไปได้อย่างมีประสิทธิภาพ เป็นมิตรต่ออุปกรณ์เครื่องใช้ ง่ายต่อการทำความสะอาดและช่วยประหยัดเวลา



รับประกันคุณภาพถึง 5 ปี

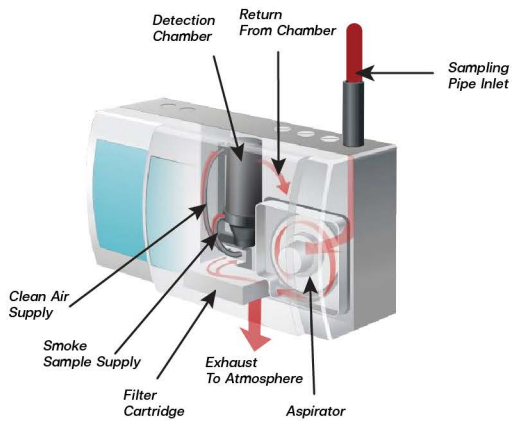
Ansul รับประกันคุณภาพถึง 5 ปี บริการทดสอบตัวควบคุมแรงดัน และทดสอบระบบไฮดรอลิกของถัง ช่วยให้มีประสิทธิภาพใช้งานได้มากขึ้น



ANSUL

เราเลือกใช้วัสดุคุณภาพดีที่สุดในการผลิตสินค้าทุกชิ้น เชื่อถือได้ และระบบที่มีประสิทธิภาพเพื่อให้มั่นใจได้ว่าลูกค้าจะได้รับความปลอดภัยและประสิทธิภาพที่ดีที่สุดอย่างแน่นอน





Model Comparison



FEATURES	VEU	VEP		VES	VEA	VLF 250/500	Industrial VESDA VL1
		VEP 1 - pipe	VEP 4 - pipe				
Pipes and Area Coverage							
Pipe Length (Linear)	400 m (1,312 ft)	100 m (328 ft)	280 m (919 ft)	280 m (919 ft)	40 x 100 m (40x328 ft)	25 / 50 m (82 / 164 ft)	360 m (1,181 ft)
Pipe Length (Branched)	800 m (2,624 ft)	130 m (427 ft)	560 m (1,837 ft)	560 m (1,837 ft)	N/A	30 / 60 m (98 / 197 ft)	445 m (1,460ft)
Area Coverage	6,500 m ² (69,965 sq.ft)	1,000 m ² (10,760 sq.ft)	2,000 m ² (21,520 sq.ft)	2,000 m ² (21,520 sq.ft)	2,000 m ² (21,520 sq.ft) across 40 sample holes	250 / 500 m ² (2,690 / 5,380 sq.ft)	2,000 m ² (21,520 sq.ft)
No. of Pipe Inlets	4	1	4	4	40	1	4
Multiple Pipe Addressability	No	No	No	Up to 4	Up to 40	No	No
Sensitivity							
Min Fire 1 Threshold	0.001% obs/m (0.0003% obs/ft)	0.01% obs/m (0.0031% obs/ft)		0.01% obs/m (0.0031% obs/ft)	1.6% obs/m (0.5% obs/ft)	0.025% obs/m (0.008% obs/ft)	0.15%/m (0.046%/ft)
Detection Range	0.001 - 20.0% obs/m (0.0003 - 6.25% obs/ft)	0.005 - 20% obs/m (0.0016% - 6.25% obs/ft)		0.005 - 20% obs/m (0.0016% - 6.25% obs/ft)	0.020 - 16% obs/m (0.005 - 4.88% obs/ft)	0.025 - 20% obs/m (0.008 - 6.25% obs/ft)	0.005 - 20.0% obs/m (0.0016 - 6.25% obs/ft)
Others							
Hazardous Area Approval (FM Class1, Div 2, Groups A,B,C,D)	No	Pending	Pending	No	N/A	Yes	Yes
IP Rating	IP40	IP40		IP40	IP40	IP30	IP40
Two Stage Filtration	Yes	Yes		Yes	Yes	Yes	Patented Intelligent Filter Secondary Foam Filter Sub-sampling Probe

Our References

เพราะความปลอดภัยของคุณ คือ งานของเรา

“ อลาร์ม ซีสเต็ม โซลูชั่นส์ ” จึงให้ความสำคัญเกี่ยวกับระบบสัญญาณ
แจ้งเหตุเพลิงไหม้และระบบป้องกันอัคคีภัย โดยออกแบบและติดตั้งตาม
มาตรฐานสากล NFPA และคำนึงถึงความปลอดภัยของลูกค้าเป็นหลัก



“ สร้างผลงานอย่างมืออาชีพ เป็นหนึ่งด้านระบบดับเพลิง ”





www.ass.co.th



Preventive Maintenance and Services

สร้างความประทับใจสำหรับลูกค้าอย่างแท้จริง "



Authorized Distributor



SAPPHIRE
suppression systems

SAPPHIRE PLUS
suppression systems

SAPPHIRE COMPACT
suppression systems

Inergen

R-102 Series
Restaurant Fire Suppression



บริษัท อลาร์ม ซีสเต็ม โซลูชั่นส์ จำกัด

558 ซอยลาดพร้าว 94 (ปัญจมิตร) ถนนลาดพร้าว แขวงพลับพลา เขตวังทองหลาง กรุงเทพมหานคร 10310
Tels. 02-0544855, 096-7048178 โทร. 02-0544866 E-mail: contact@ass.co.th www.ass.co.th



www.ass.co.th



LINE @



FACEBOOK



YOUTUBE



ADDRESS